



Det.	К-во	Описание
S	1	Штуцера для гидроиспытательного насоса, применяемого на площадке проведения чемпионата
R	1	Штуцера для гидроиспытательного насоса, применяемого на площадке проведения чемпионата
Q	2	Ø114.3, сферическая заглушка, токарная обработка кромки 30°, отверстие выполнить как указано на чертеже
P	1	Ø114.3, сферическая заглушка, токарная обработка кромки 30°, отверстие выполнить как указано на чертеже
O	1	Ø89.1x80, труба стальная, токарная обработка 30° одного края, выполнить как указано на чертеже
N	1	Ø60x5-60 труба стальная, токарная обработка 30° одного края, выполнить как указано на чертеже
M	1	Ø60x5, 90° отвод стальной, обработка 30° оба края, выполнить как указано на чертеже
L	1	Ø60x5 -150, труба стальная, токарная обработка 30° одного края, два отверстия Ø25 мм, выполнить как указано на чертеже
K	1	Ø60x5 -170, труба стальная, токарная обработка 30° оба края, два отверстия Ø25 мм, выполнить как указано на чертеже
J	1	Ø49.5X6, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
I	1	215X75X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
H	1	215X180X10, стальная пластина, отверстие Ø25 мм, выполнить как указано на чертеже
G	2	250X70.17X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
F	1	60X60X10, стальная пластина
E	1	200X180X10, стальная пластина, отверстие Ø25 мм, выполнить как указано на чертеже
D	2	215X100X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
C	1	200X90X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
B	1	200X90X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже
A	1	255X255X10, стальная пластина, выполнить как указано на чертеже

Примечание: размеры на чертеже указаны в миллиметрах

Контрольное задание Модуль 2 WorldSkills
 Competition in Kazan, Russia 2019.
 Copyright © 2019 WorldSkills International.
 All Rights Reserved.

Skill: 10. Сварочные технологии, Welding, Schweißen, Soudage	OR	
Scale: N. T. S	Date: 27. Aug. 2017	Paper: A3
Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW	Drawing No: WSC2019_TP10_TW_PV_PARTLISTS_ISO E	
Description: Pressure Vessel-Partlists	Rev:	Page:
	Appd:	Sign: