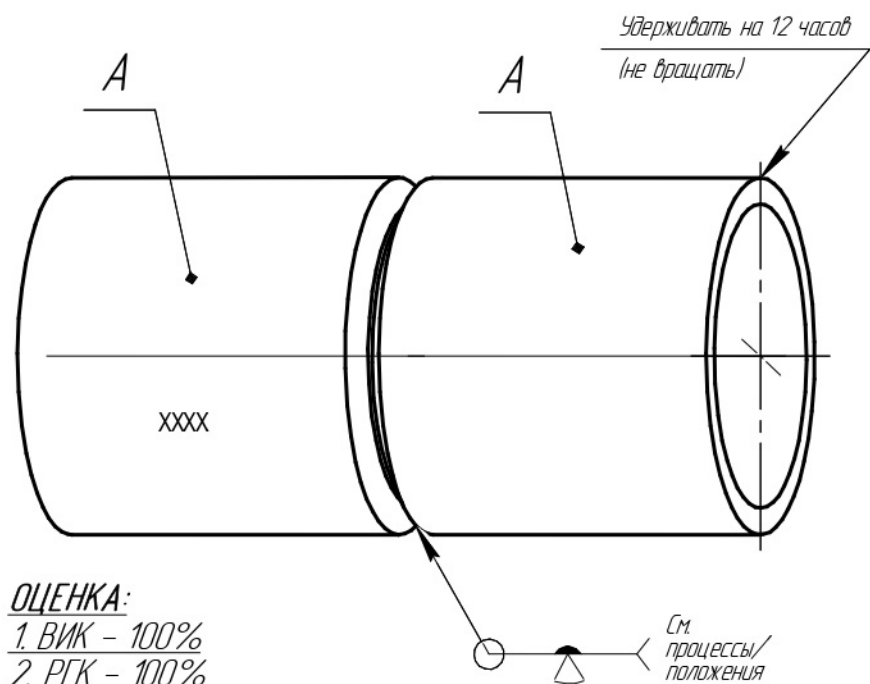


**КСС ТРУБА А1:**  
Размер: 114x8-120

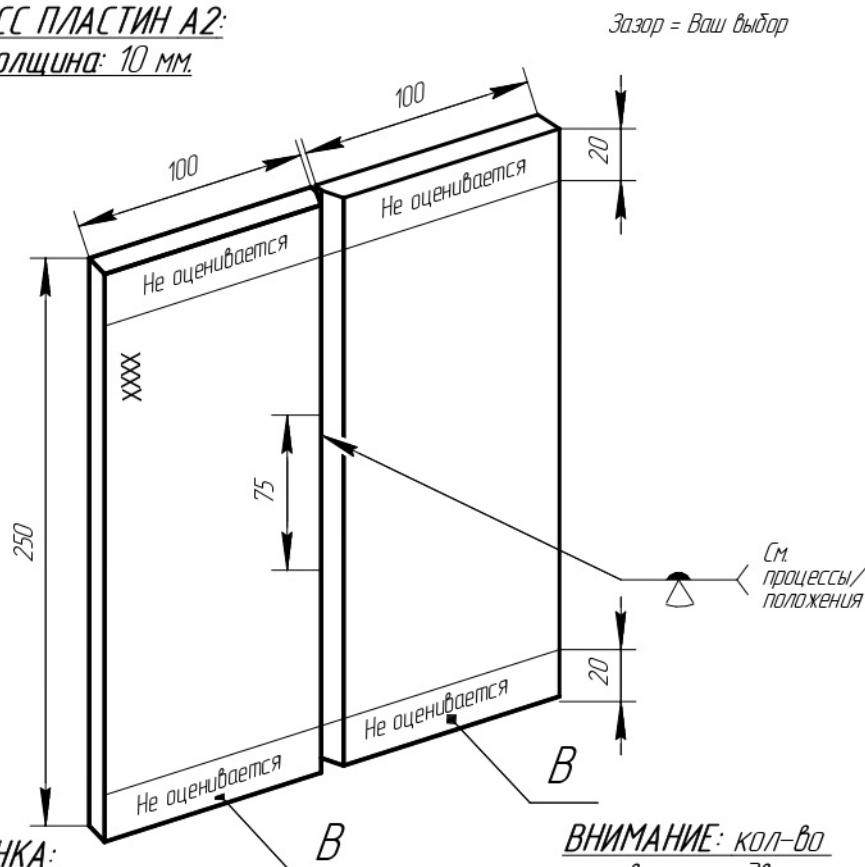


**ОЦЕНКА:**  
1. ВИК - 100%  
2. РГК - 100%

**ВНИМАНИЕ:** кол-во прихваток - четыре, длина до 15 мм.

**СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:**  
Корневой проход:  
Заполняющий и облицовочный:

**КСС ПЛАСТИН А2:**  
Толщина: 10 мм.

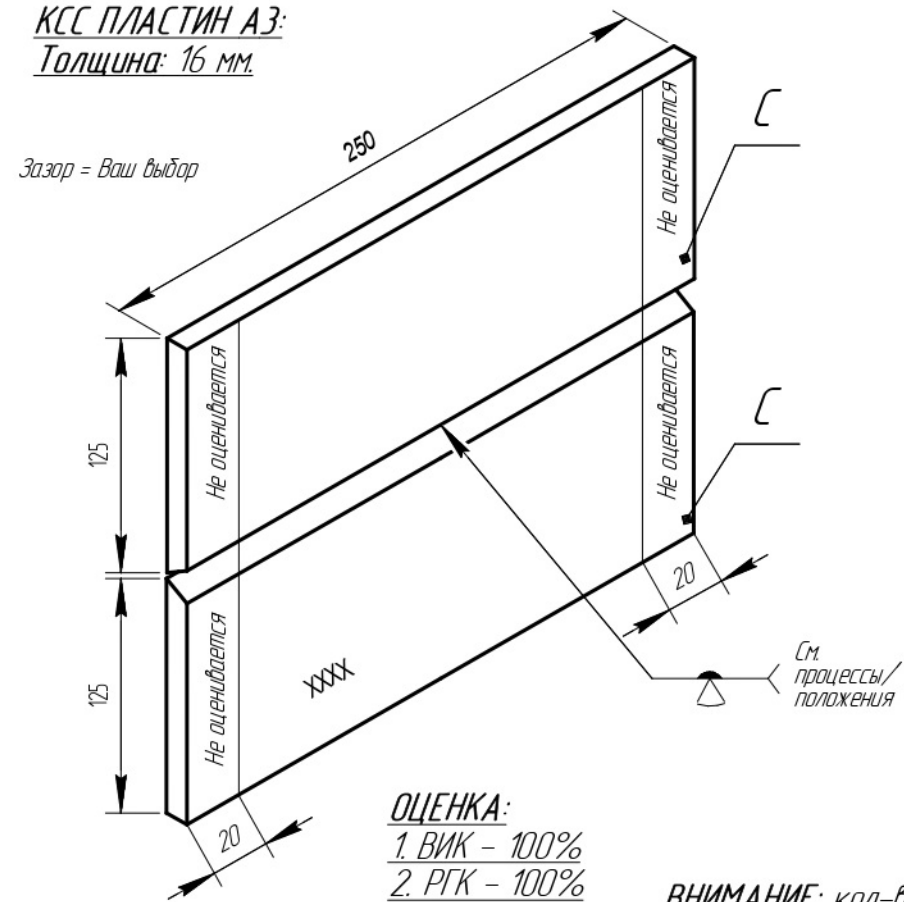


**ОЦЕНКА:**  
1. ВИК - 100%  
2. РГК - 100%

**ВНИМАНИЕ:** кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

**СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:**  
Корневой проход:  
Заполняющий и облицовочный:

**КСС ПЛАСТИН А3:**  
Толщина: 16 мм.



**ОЦЕНКА:**  
1. ВИК - 100%  
2. РГК - 100%

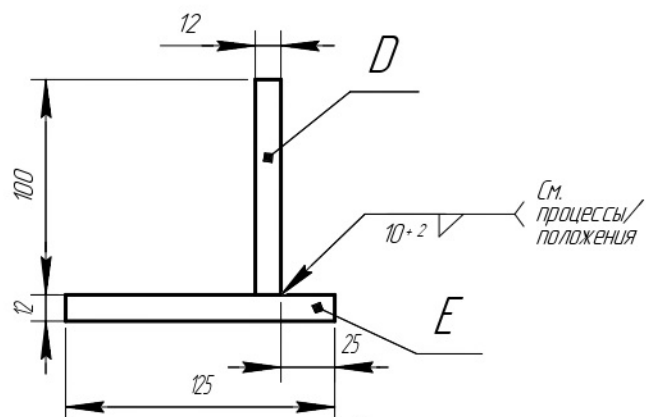
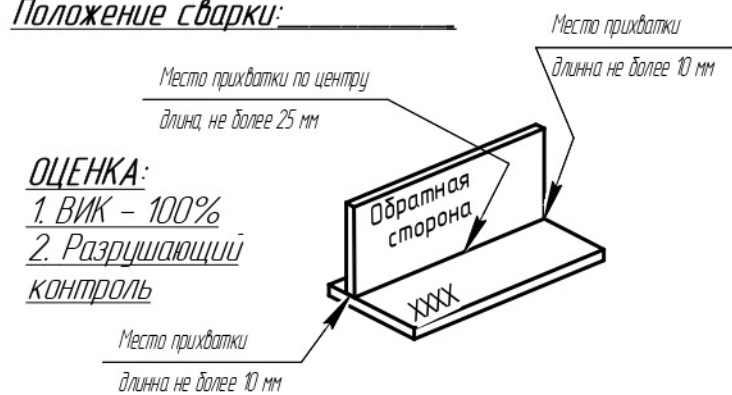
**ВНИМАНИЕ:** кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

**СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:**  
Корневой проход:  
Заполняющий и облицовочный:

**КСС ПЛАСТИН А4:**  
Толщина: 12 мм.

**Сварочный процесс:**  
**Положение сварки:**

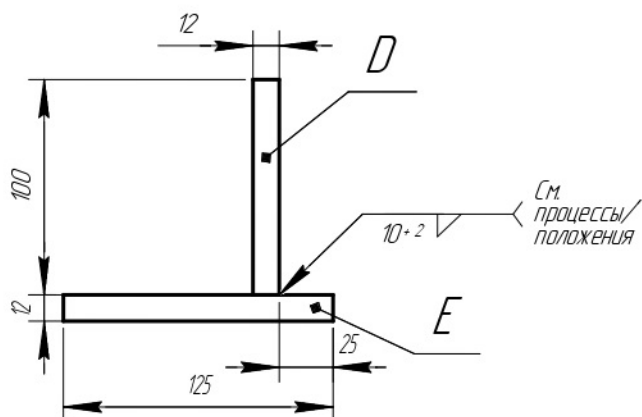
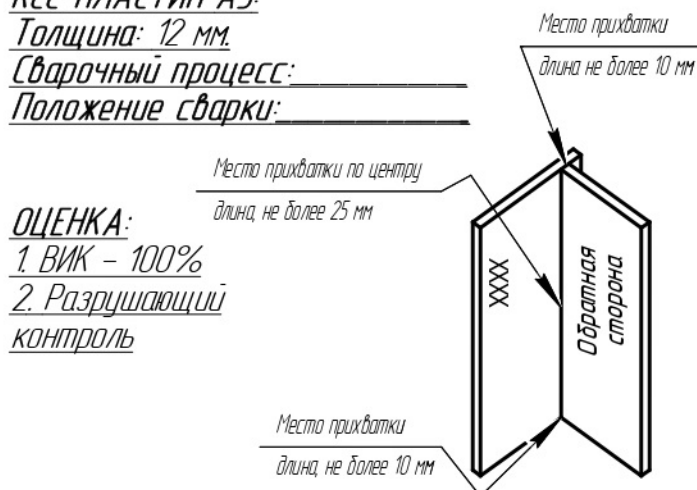
**ОЦЕНКА:**  
1. ВИК - 100%  
2. Разрушающий контроль



**КСС ПЛАСТИН А5:**  
Толщина: 12 мм.

**Сварочный процесс:**  
**Положение сварки:**

**ОЦЕНКА:**  
1. ВИК - 100%  
2. Разрушающий контроль



Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

- Сборка соединений производится в любом пространственном положении.
  - Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой.
  - Все пластины и труба, должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
  - КСС А1 - А5 не допускается очистка лицевых и обратных валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки.
  - Выполнить стоп-точки в последнем валике облицовочного прохода на КСС А2, А3, А4.
  - XXXX - Маркировка.
- КСС пластин А4, А5:
- Сварка углового шва на лицевой стороне, размер катета 10 мм (-0, +2)
  - Количество проходов не менее 2-х и не более 3-х.
  - Угол сопряжения деталей при сборке соединения должен соответствовать размеру 90°.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Калашников			
Пров.	Дюкова С.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Вид сварки - 111, 141, 135, 136

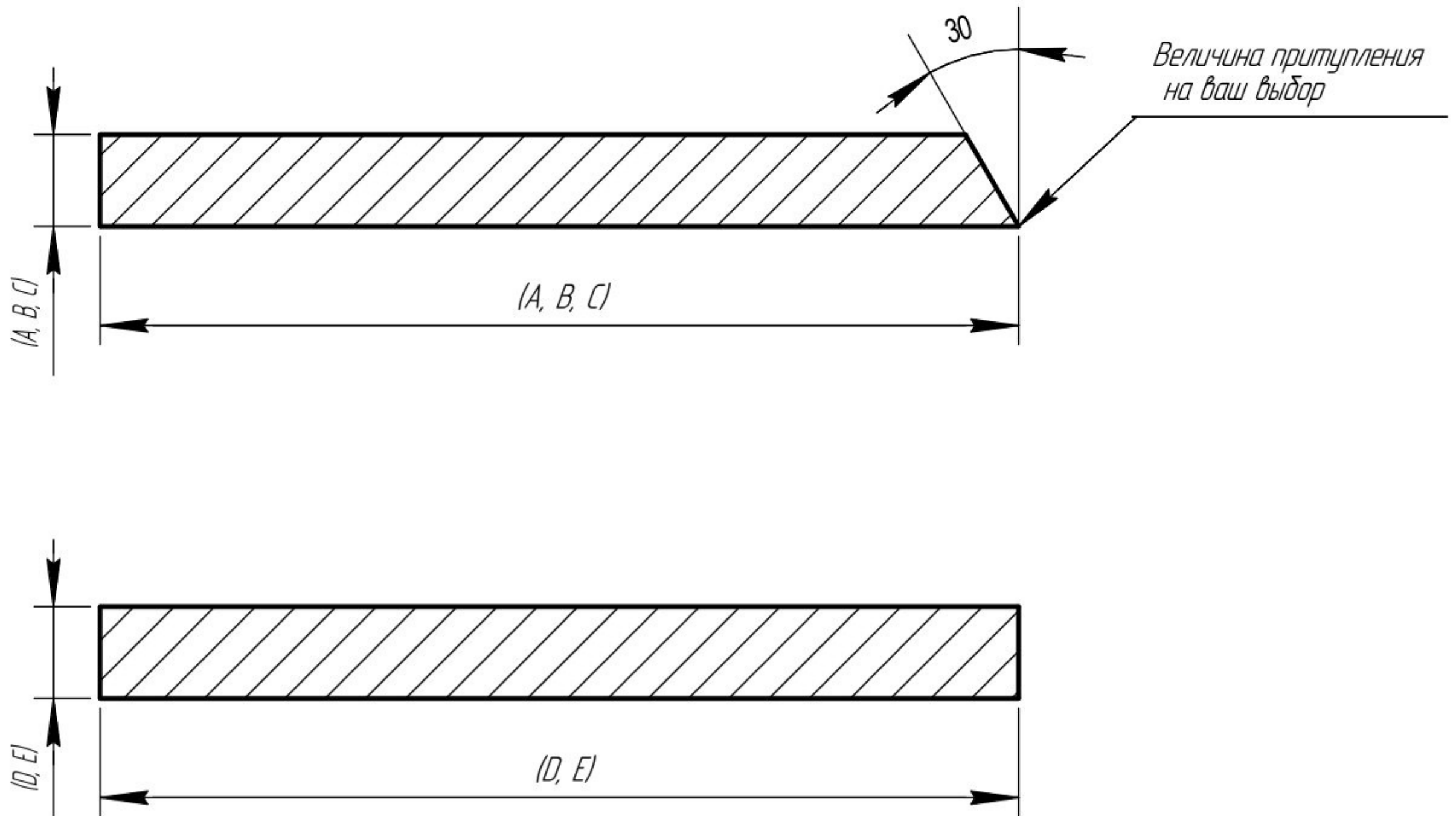
Модуль №1  
V Открытый Региональный Чемпионат "Молодые профессионалы" (World Skills Russia) 2. Севастополь

Ст 3, 20, 09Г2С

Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	
WorldSkills Russia		
Формат А3		

Деталировочный чертеж



Спецификация

Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание
A	2	Сталь марки Ст3	Труба 114x8-120	Токарная обработка 30 град.
B	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10x100x250	Фрезерная обработка 30 град.
C	2	Сталь марки Ст3	Пластина 16x125x250	Фрезерная обработка 30 град.
D	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12x100x250	
E	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12x125x250	

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид сварки - 111, 141, 135, 136	Лист
						2