

Государственное бюджетное образовательное учреждение
профессионального образования г. Севастополя
«Севастопольский судостроительный колледж»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

среднего профессионального образования

(программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих)

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом

Сварщик частично-механизированной сварки плавлением

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования.

Севастополь 2020

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|--------------|--|------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | 36 | 4 | - | - | - | 11 | 50 |
| 2 | 29 | 6 | 4 | 1 | 2 | 11 | 52 |
| 3 | 11 | 8 | 20 | - | 1 | 2 | 42 |
| Всего | 76 | 18 | 24 | 1 | 3 | 24 | 146 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|---------|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| А.03 | Экология | 3 | 54 | 18 | 36 | 28 | 8 | 0 | 0 | 0 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УД.04 | Черчение | -; 3 | 66 | 22 | 44 | 7 | 37 | 22 | 22 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УД.05 | Финансовая грамотность | 3 | 54 | 18 | 36 | 22 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УД.06 | Индивидуальный проект | 3 | 54 | 18 | 36 | 24 | 12 | 0 | 0 | 0 | 18 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 4/2/0 | 399 | 133 | 270 | 175 | 95 | 31 | 23 | 84 | 18 | 0 | 97 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 6 | 26 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.03 | Основы электротехники | ДЗ | 72 | 24 | 48 | 36 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 31 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.04 | Основы материаловедения | -; 3 | 81 | 27 | 54 | 38 | 16 | 31 | 23 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | -; 3 | 51 | 17 | 38 | 30 | 8 | 0 | 0 | 20 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.06 | Основы экономики | 3 | 51 | 17 | 34 | 26 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности. | 3 | 48 | 16 | 32 | 15 | 17 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.08 | Вариативная часть | 1/0/0 | 48 | 16 | 32 | 24 | 8 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.08 | Охрана труда | 3 | 48 | 16 | 32 | 24 | 8 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| П.00 | Профессиональный цикл | 10/4/2 | 2079 | 225 | 1854 | 313 | 1541 | 68 | 176 | 241 | 137 | 36 | 872 | 324 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | -10/3/2 | 2019 | 205 | 1814 | 311 | 1503 | 68 | 176 | 241 | 137 | 36 | 832 | 324 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | 2/1/0 | 492 | 68 | 424 | 112 | 312 | 68 | 176 | 36 | 0 | 0 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | | 51 | 17 | 34 | 28 | 6 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | ДЗ | 51 | 17 | 34 | 28 | 6 | 0 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | | 51 | 17 | 34 | 28 | 6 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений. | | 51 | 17 | 34 | 28 | 6 | 0 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика | 3 | 144 | 0 | 144 | 0 | 144 | 0 | 108 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | 3 | 144 | 0 | 144 | 0 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытием электродом | 2/0/1 | 408 | 40 | 368 | 55 | 313 | 0 | 0 | 97 | 97 | 0 | 102 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | Э | 120 | 40 | 80 | 55 | 25 | 0 | 0 | 25 | 25 | 0 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УП.02 | Учебная практика | -; 3 | 144 | 0 | 144 | 0 | 144 | 0 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.02 | Производственная практика | -; 3 | 144 | 0 | 144 | 0 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПМ.03 | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | 2/1/0 | 480 | 40 | 440 | 55 | 385 | 0 | 0 | 108 | 40 | 36 | 256 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной | -; ДЗ | 120 | 40 | 80 | 55 | 25 | 0 | 0 | 0 | 40 | 0 | 40 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

| № | Наименование |
|----|---|
| 1 | Кабинет технической графики |
| 2 | Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
| 3 | Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов |
| 4 | Лаборатория материаловедения |
| 5 | Лаборатория электротехники и автоматизации производства |
| 6 | Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений |
| 7 | Слесарная мастерская |
| 8 | Сварочная для сварки металлов |
| 9 | Сварочная для сварки неметаллических материалов. |
| 10 | Полигон сварочный |
| 11 | Спортивный зал |
| 12 | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 13 | Стрелковый тир |
| 14 | Библиотека, читальный зал. |
| 15 | Актный зал |

4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан на основе нормативно - законодательной базы :

"-Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ " Об образовании в Российской Федерации";

-Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. №464 " Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования "(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный №29200) (ред. от 15. 12. 2014);

-Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 г. №50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15. 01. 05 " Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) " (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24. 02.16 №41197);

-Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413 " Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования ";

-Приказ Минобрнауки России 18 апреля 2013 г. №291 " Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования "(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный №28785) , с изменениями на основании Приказа Минобрнауки РФ от 18 августа 2016 г. № 1061" О внесении изменения в Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291");

-Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г.№968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования "(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный №30306), с изменениями на основании Приказа Минобрнауки РФ от 31 января 2014 г.№74 и от 17 ноября 2017 г. №1138;

-Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по актуализированному и ФГОС по наиболее востребованным , новым и перспективным профессиям и специальностям.

- Локальных нормативных актов образовательного учреждения;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 " о внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования , утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. №968";

- Приказ Минобрнауки РФ от 23. 08. 2017 г. №816" Об утверждении порядка применения организациям , осуществляющим образовательную деятельность , электронного обучения , дистанционных технологий при реализации образовательных программ" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 18 .09. 2017г. регистрационный №48226);

-Приказом Минобрнауки России по 20.06. 2017г. № ТС- 194/08 " Об организации изучения учебного предмета "Астрономия"

-Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 10. 04. 2014г. №06-381 "О направлении методических рекомендаций по использованию электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации дополнительных профессиональных образовательных программ".

-Письма Федерально службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 23. 10. 2017 №01/14380-17-32 " Об электронном обучении, дистанционных образовательных технологиях при реализации основных образовательных программ и/или дополнительных образовательных программ".

Организация учебного процесса

Дата начала занятий 01 сентября 2020 г.

Учебным планом предусмотрена пятидневная учебная неделя. Продолжительность учебных занятий 45 мин. Возможно проведение занятий парами. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса во время практических занятий. По окончании изучения дисциплины обучающиеся либо получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, по дисциплинам с соответствующей формой контроля. Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам являются зачет или дифференцированный зачет, которые проводятся в счет часов, отведенных на изучение каждой дисциплины. Формой промежуточной аттестации по МДК является дифференцированный зачет, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Количество учебных дисциплин, МДК (в том числе за счет вариативной части), профессиональных модулей, выносимых на промежуточную аттестацию по окончании их изучения в одном учебном году не должно превышать 18. Итоговой аттестацией по модулю

является экзамен (квалификационный). На экзамен могут быть представлены работы, позволяющие оценить готовность обучающегося к выполнению данного вида профессиональной деятельности, а также представлены отчётные материалы.

Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Учебная практика в количестве 36 часов. Учебная практика распределена в рамках профессиональных модулей и проходит параллельно с изучением модулей.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен».

Время, отведенное на изучение вариативной части (216 часов), использовано следующим образом:

32 часа на введение дополнительной дисциплины.

164 часа – на расширение цикла ПМ (профессионально-учебного цикла).

52 часа – на расширение цикла ОП (общепрофессионального цикла).

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен».

Общеобразовательный цикл.

На экзамены выносятся три общеобразовательные дисциплины: русский язык, математика и физика.

Формы проведения консультаций

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

-тестовых заданий;

-практических занятий;

-контрольных работ (по дисциплинам);

-деловых игр (по дисциплинам и МДК);

-оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;

-других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) по общеобразовательным дисциплинам; зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ)

-по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет (ДЗ).

-по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам; - экзамен (квалификационный) как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ИПКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В четвертом семестре предусмотрена сдача зачетов и дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный и общепрофессиональный циклы, а так же сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

В шестом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: предоставление портфолио достижений обучающихся, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной (итоговой) аттестации. По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная (итоговая) аттестация.

Форма Государственной (итоговой) аттестации демонстрационный экзамен.

Порядок подготовки и проведения демонстрационного экзамена определяется в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о демонстрационном экзамене, утвержденным директором образовательного учреждения.

Необходимым условием допуска к демонстрационному экзамену является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.